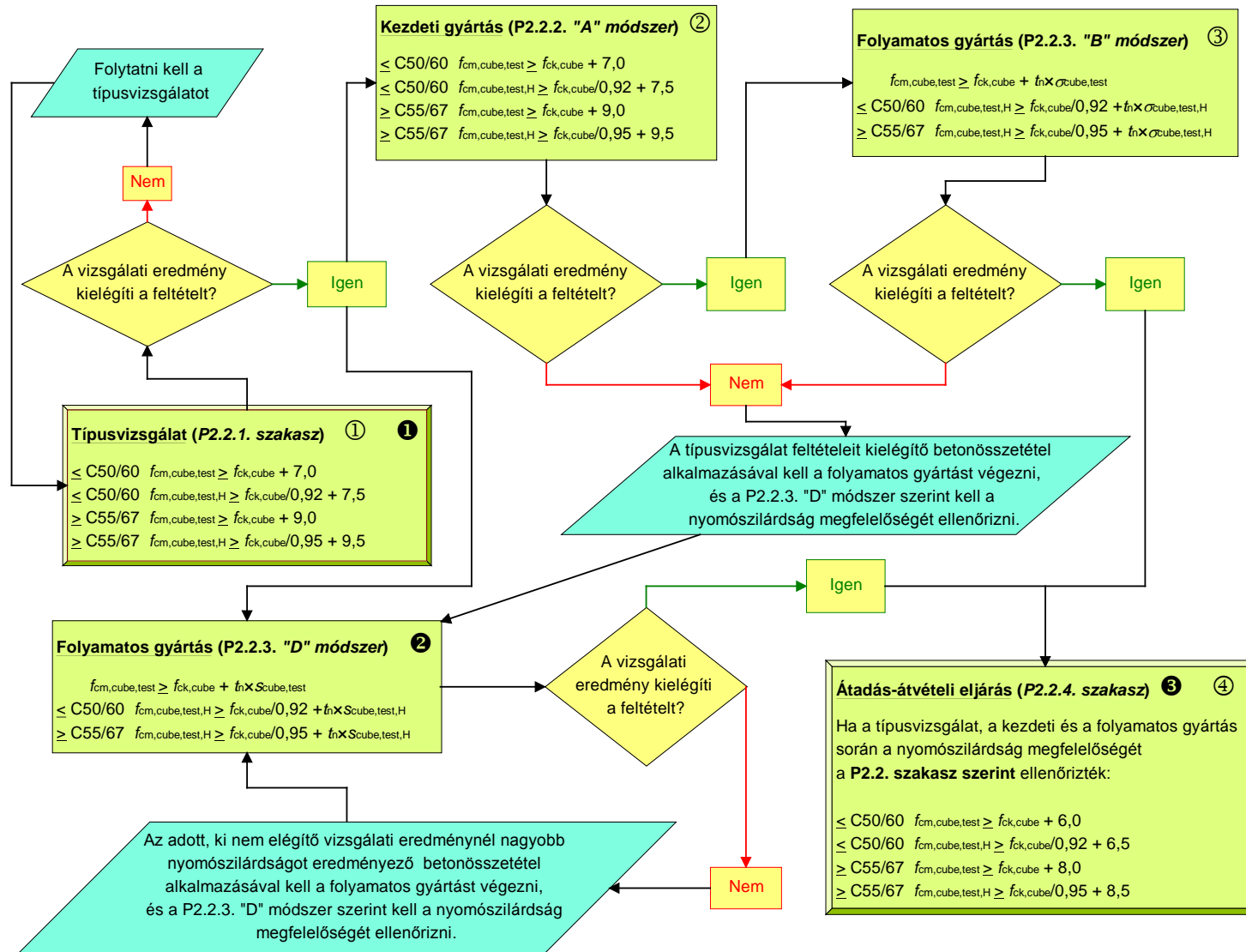


1. táblázat: A λ_n alulmaradási (*Taerwe*) tényező értéke a vizsgálati eredmények n számának függvényében

Vizsgálati eredmények száma n	Alulmaradási (<i>Taerwe</i>) tényező λ_n
3	2,67
4	2,20
5	1,99
6	1,87
7	1,77
8	1,72
9	1,67

Vizsgálati eredmények száma n	Alulmaradási (<i>Taerwe</i>) tényező λ_n
10	1,62
11	1,58
12	1,55
13	1,52
14	1,50
15	1,48



2. ábra: Folyamatábra a nyomószilárdság vizsgálat eredményének ($f_{cm,cube, test}$, $f_{cm,cube, test, H}$) értékelésére **50%-os elfogadási valószínűség mellett (MSZ 4798:2016)**

2. táblázat: A t_n alulmaradási (*Student*) tényező értéke a vizsgálati eredmények n számának függvényében

Vizsgálati eredmények száma n	Alulmaradási (<i>Student</i>) tényező t_n
3	2,920
4	2,353
5	2,132
6	2,015
7	1,943
8	1,895
9	1,860
10	1,833

Vizsgálati eredmények száma n	Alulmaradási (<i>Student</i>) tényező t_n
11	1,812
12	1,796
13	1,782
14	1,771
15	1,761
20	1,729
∞	1,645

A nyomószilárdság számításba vehető legkisebb szórása a nyomószilárdság vizsgálat eredményének mind 70%-os, mind 50%-os elfogadási valószínűség melletti értékelése során

- ha $a \leq \text{C50/60}$ nyomószilárdsági osztályú próbakockákat kizsaluzás után **végig víz alatt** tárolták, akkor:

$$\sigma_{\text{cube,test,min}} = 3,0 \text{ N/mm}^2, \text{ illetve } s_{\text{cube,test,min}} = 3,0 \text{ N/mm}^2$$

- ha $a \leq \text{C50/60}$ nyomószilárdsági osztályú próbakockákat kizsaluzás után **vegyesen** tárolták, akkor:

$$\sigma_{\text{cube,test,min,H}} = 3,3 \text{ N/mm}^2, \text{ illetve } s_{\text{cube,test,min,H}} = 3,3 \text{ N/mm}^2$$

- ha $a \geq \text{C55/67}$ nyomószilárdsági osztályú (nagyszilárdságú beton) próbakockákat kizsaluzás után **végig víz** tárolták, akkor:

$$\sigma_{\text{cube,test,min}} = 5,0 \text{ N/mm}^2, \text{ illetve } s_{\text{cube,test,min}} = 5,0 \text{ N/mm}^2$$

- ha $a \geq \text{C55/67}$ nyomószilárdsági osztályú (nagyszilárdságú beton) próbakockákat kizsaluzás után **vegyesen** tárolták, akkor:

$$\sigma_{\text{cube,test,min,H}} = 5,3 \text{ N/mm}^2, \text{ illetve } s_{\text{cube,test,min,H}} = 5,3 \text{ N/mm}^2$$